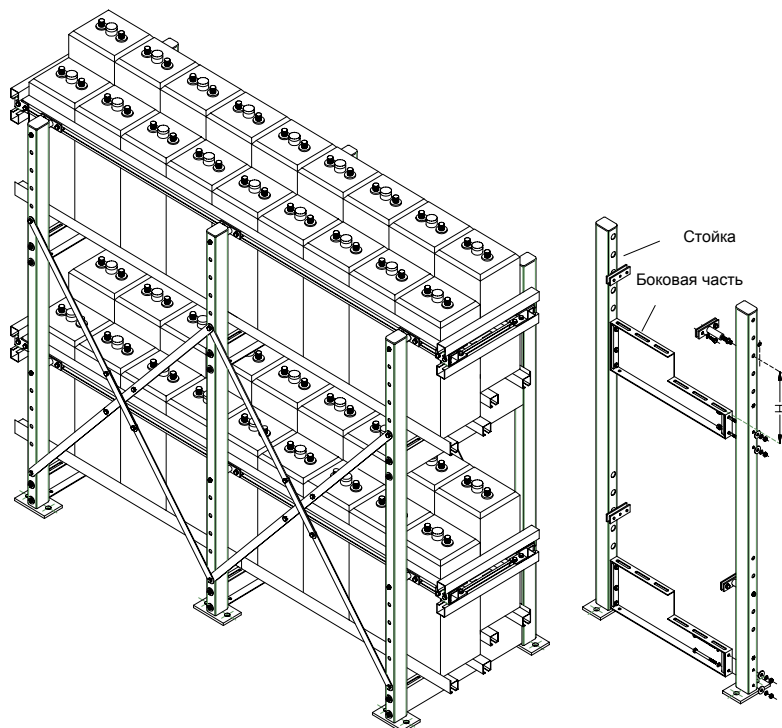


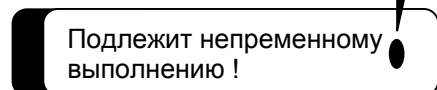
Руководство по эксплуатации

Russian

для однорядного, двухрядного и двухступенчатого сейсмостойкого батарейного каркаса



- Прежде чем начинать сборку каркаса, проверьте доставлены ли все упаковочные части.
- Последующая установка отсутствующей части не будет возможным.



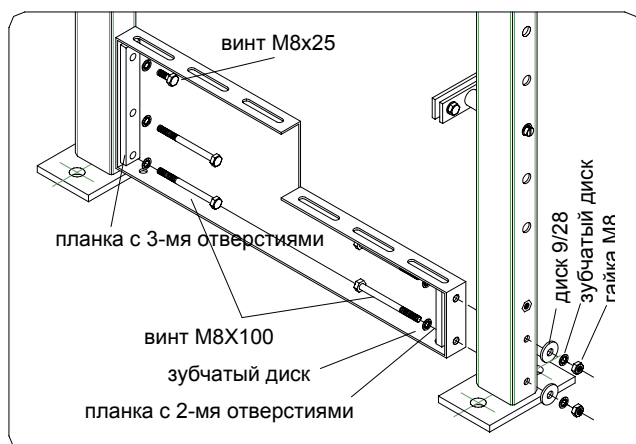
Подлежит непременно выполнению !

- В случае повреждения покрытия, необходимо его незамедлительно отремонтировать.

Сборка стоек

Боковые части и стойки собрать и выровнять. Для этого применяются как винты M8x100, M8x25, диск 9/28, зубчатые диски, так и планки с 2-мя и 3-мя отверстиями.

При сборке упаковочных частей создаются правая и левая стойки. На рисунке показана правая стойка с двухступенчатой боковой частью. Левая стойка является ее зеркальным отражением.



Порядок и проведение сборки каркаса при планках с 2-мя и 3-мя отверстиями являются такими же, как и при двухступенчатом каркасе.

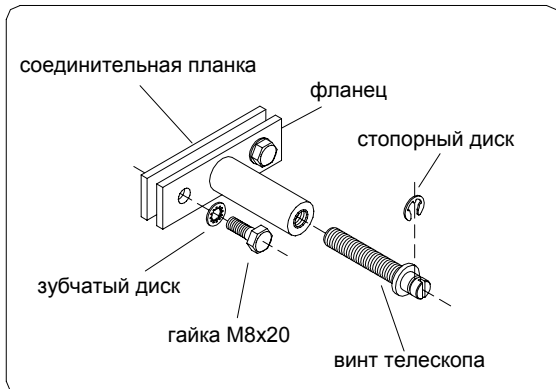


- Все винты привинчиваются с вращательным моментом в 20 Nm

Телескоп

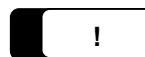
Предварительная сборка телескопа как показано на рисунке. Винт телескопа до упора ввинтить в поперечность фланца. Вмонтировать соединительную планку.

Соединительная планка должна находиться от фланца на расстоянии 8 мм.



Насадить телескоп с внутренней стороны на каркас. После этого зафиксировать стопорным диском.

При сборке телескопа обязательно высоту Н до передней стенки боковой части соответственно высоте батареи.



- Высота Н см. таблицу

Каркас		Высота к передней стенке боковой части
1 и 2-х рядная высота батареи	2-х ступенчатая высота батареи	
160-270 мм	-	153 мм (1 отверстие)
270-420 мм	220-280 мм	228 мм (2 отверстия)
370-570 мм	280-370 мм	303 мм (3 отверстия)
450-720 мм	370-520 мм	378 мм (4 отверстия)
520-870 мм	520-670 мм	453 мм (5 отверстий)

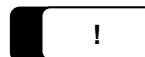
Диагональное крепление распорками

Для установления диагонального крепления распорками применять 2 винта М8х20, 4 зубчатых диска и 2 гайки М8



Длина L определяется средним расстоянием каркаса. Размеры приведены в таблице.

Среднее расстояние А каркаса	Длина L по диагонали
600 мм	710 мм
750 мм	841 мм
900 мм	977 мм
1050 мм	1117 мм
1200 мм	1259 мм
1350 мм	1403 мм
1500 мм	1548 мм

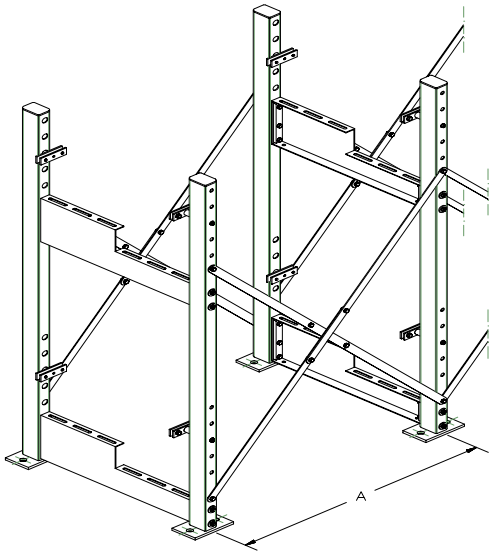


- Длина L см. таблицу



- Все винты привинчиваются с вращательным моментом в 20 Nm

Монтаж каркаса



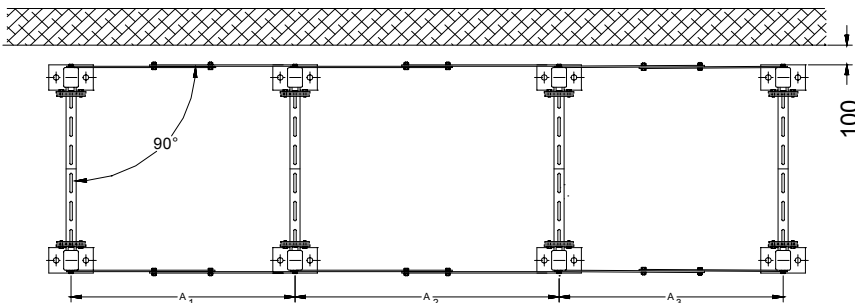
Поставить вертикально каркас и согласно изображению учитывая среднее расстояние A или средние расстояния A_1 , A_2 , A_3 и т.д., провести диагональное крепление распорками

Для монтировки диагонального крепления распорками применяются винты $M8 \times 20$ и гайки $M8$.

При наложении рядов каркаса обращать

внимание на правую и левую боковые части.

Расположить каркас в помещении и выровнять



Расстояние каркаса к стене или другим аппаратам в помещении должно составлять не менее, чем 100 мм.

Обозначить на полу места пунктов крепления.

Просверлить в полу отверстия согласно требованиям производителя для анкерного крепления.

Наложить крепления и ввинтить каркас.



- Все винты привинчиваются с вращательным моментом в 20 Nm



Внимание

- Стойка должна находиться под прямым углом к длинной оси каркаса



- Обратить внимание на натяжку крепления!



- Учитывать ширину секций

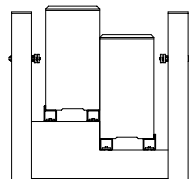
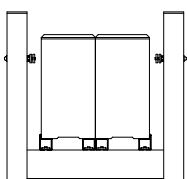
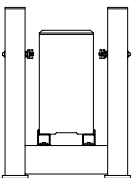
Порядок сборки опорных шин

Порядок сборки при 1- рядовом каркасе

- h- профили монтируются в середине боковой стенки на расстоянии ширины секции

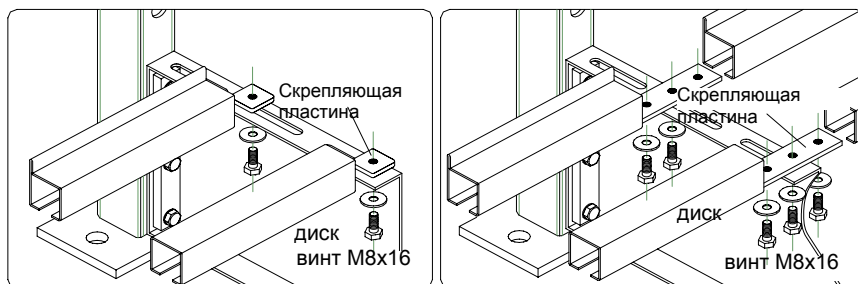
Порядок сборки при 2-х рядовом или 2-х ступенчатом каркасе

- Сначала подогнать вплотную друг к другу два с-профиля, после этого на расстоянии ширины секции прикрепить с каждой стороны h- профили



Монтаж опорных шин

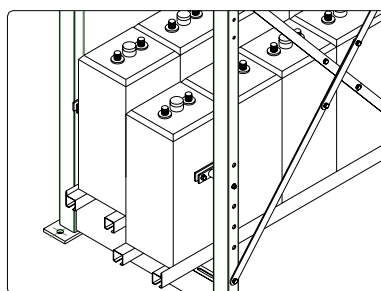
Ввести винт M8x16 с диском 9/24 снизу под длинным отверстием в боковой стенке и закрепить скрепляющей пластиной.



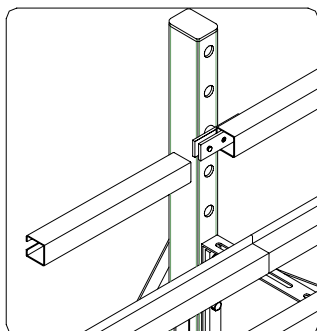
Установка батарей в каркас

Установить батареи в каркас

Вставить батареи, секции или блоки. Они должны плотно прилегать друг к другу. Опорные шины (h- профиля) должны быть свободно расположены по направлению длины каркаса. h- профили также проюстировать



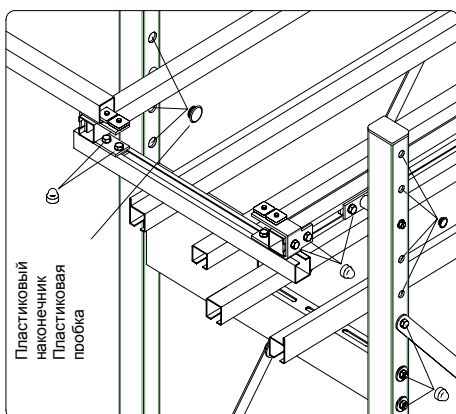
Вмонтировать продольную планку



Верхнюю продольную планку плотно вмонтировать на месте крепления.

Продольную планку посредством телескопного винта закрепить таким образом, чтобы она легла на батарею.

Вмонтировать верхнюю концевую планку



Предварительно смонтировать крепление. При этом применять винт M8x20, зубчатый диск и скрепляющую пластину. Предварительно смонтировать крепление, как это показано на рисунке и ввести в верхнюю продольную планку. Верхние концевые планки вставить, продвинуть к батареям, всё закрепить винтами. Концевые планки должны свободно прилегать к батареям. При необходимости концевые планки заново установить.

!

- При каркасах, которые состоят больше, чем из одного поля на месте соприкосновения планок применять соединительную планку

!

- Все винты привинчиваются с вращательным моментом в 8 Nm

!

- Продольная планка должна прилегать, но не создавать дополнительную нагрузку на батарею.

!

- Все винты привинчиваются с вращательным моментом в 20 Nm.
- После этого все винты прикрываются пластиковыми пробками а открытые места в стойках пластиковыми наконечниками.