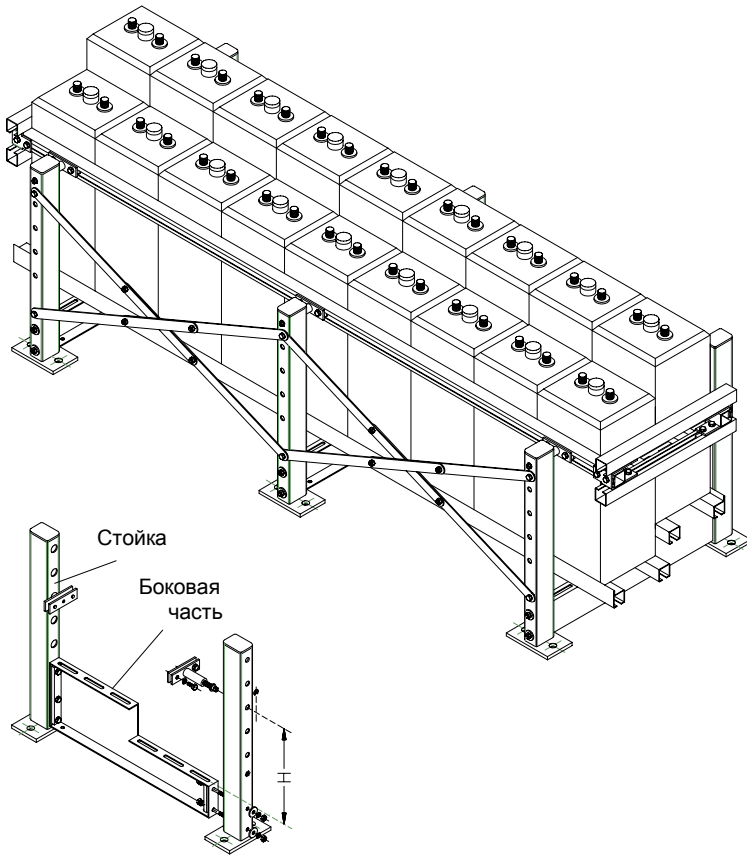


# Руководство по эксплуатации

Russian

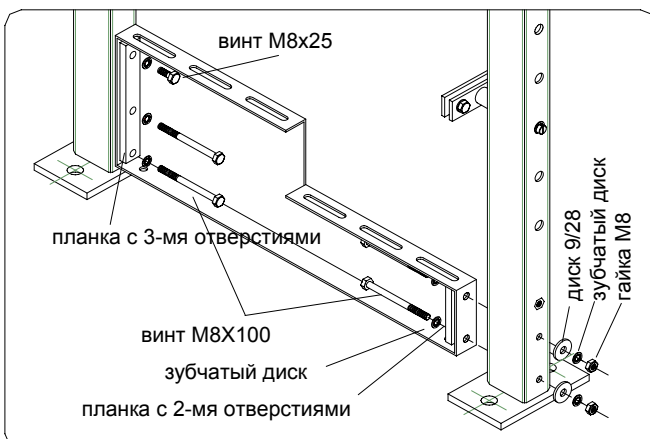
для однорядного, двухрядного и двухступенчатого сейсмостойкого батарейного каркаса



## Сборка стоек

Боковые части и стойки собрать и выровнять. Для этого применяются как винты M8x100, M8x25, диск 9/28, зубчатые диски, так и планки с 2-мя и 3-мя отверстиями.

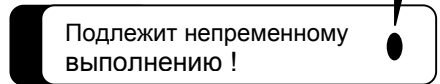
При сборке упаковочных частей создаются правая и левая стойка. На рисунке показана правая стойка с двухступенчатой боковой частью. Левая стойка является ее зеркальным отражением.



Порядок и проведение сборки каркаса при планках с 2-мя и 3-мя отверстиями являются такими же, как и при двухступенчатом каркасе.

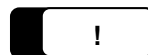


- Прежде чем начинать сборку каркаса, проверьте доставлены ли все упаковочные части.
- Последующая установка отсутствующей части не будет возможным.



Подлежит непременно выполнению !

- В случае повреждения покрытия, необходимо его незамедлительно отремонтировать.

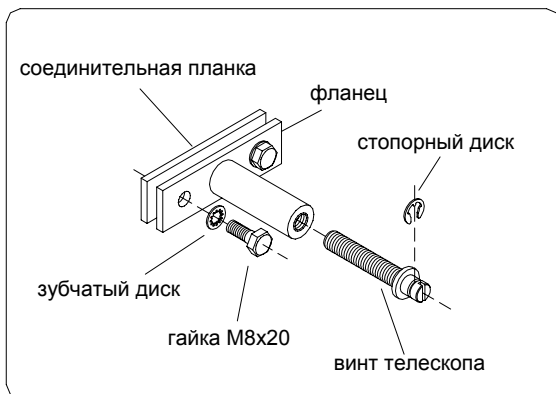


- Все винты привинчиваются с вращательным моментом в 20 Nm

## Телескоп

Предварительная сборка телескопа как показано на рисунке.  
Винт телескопа до упора ввинтить в поверхность фланца.  
Вмонтировать соединительную планку.

Соединительная планка должна находиться от фланца на расстоянии 8 мм.



Насадить телескоп с внутренней стороны на каркас. После этого зафиксировать стопорным диском.

При сборке телескопа обязательно выбрать высоту Н до передней стенки боковой части соответственно высоте батареи.

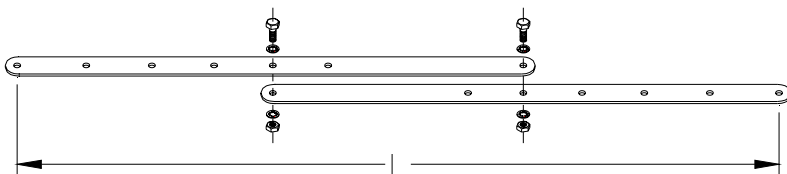


- Высота Н см. таблицу

Каркас		Высота к передней стенке боковой части
1 и 2-х рядная высота батареи	2-х ступенчатая высота батареи	
160-270 ММ	-	153 ММ (1 отверстие)
270-420 ММ	220-280 ММ	228 ММ (2 отверстия)
370-570 ММ	280-370 ММ	303 ММ (3 отверстия)
450-720 ММ	370-520 ММ	378 ММ (4 отверстия)
520-870 ММ	520-670 ММ	453 ММ (5 отверстий)

## Диагональное крепление распорками

Для установления диагонального крепления распорками применять 2 винта М8х20, 4 зубчатых диска и 2 гайки М8



Длина L определяется средним расстоянием каркаса.  
Размеры приведены в таблице.

Среднее расстояние А каркаса	Длина L по диагонали
600 ММ	710 ММ
750 ММ	841 ММ
900 ММ	977 ММ
1050 ММ	1117 ММ
1200 ММ	1259 ММ
1350 ММ	1403 ММ
1500 ММ	1548 ММ

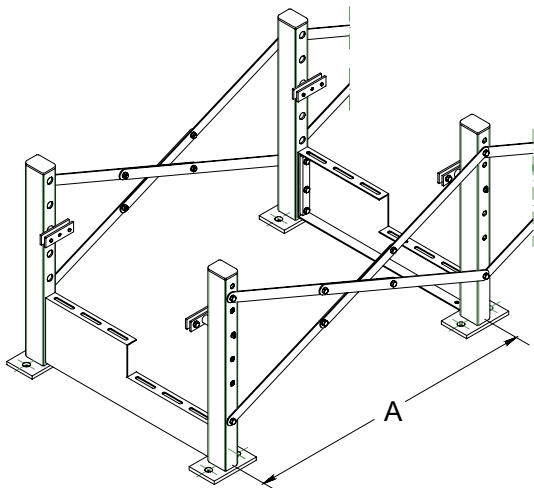


- Длина L см. таблицу



- Все винты привинчиваются с вращательным моментом в 20 Nm

## Монтаж каркаса

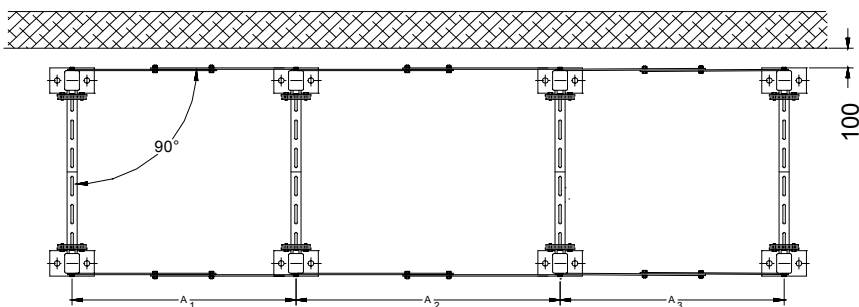


Поставить вертикально каркас и согласно Изображению, учитывая среднее расстояние  $A$  или средние расстояния  $A_1$ ,  $A_2$ ,  $A_3$  и т.д., провести диагональное крепление распорками.

Для монтажа диагонального крепления распорками применяются винты  $M8 \times 20$  и гайки  $M8$ .

При наложении рядов каркаса обращать внимание на правую и левую боковые части.

Расположить каркас в помещении и выровнять



Расстояние каркаса к стене или другим аппаратам в помещении должно составлять не менее, чем 100 мм.

Обозначить на полу места пунктов крепления.  
Просверлить в полу отверстия согласно требованиям производителя для анкерного крепления.  
Наложить крепления и ввинтить каркас.

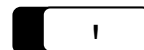
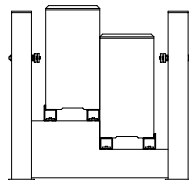
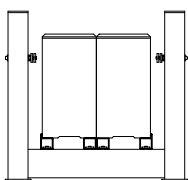
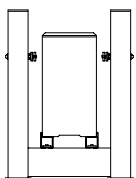
## Порядок сборки опорных шин

Порядок сборки при 1- рядовом каркасе

- h- профили монтируются в середине боковой стенки на расстоянии ширины секции

Порядок сборки при 2-х рядовом или 2-х ступенчатом каркасе

- Сначала подогнать вплотную друг к другу два с-профиля, после этого на расстоянии ширины секции прикрепить с каждой стороны h- профили



- Все винты привинчиваются с вращательным моментом в 20 Nm

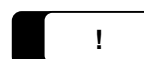


### Внимание

- Стойка должна находиться под прямым углом к длинной оси каркаса



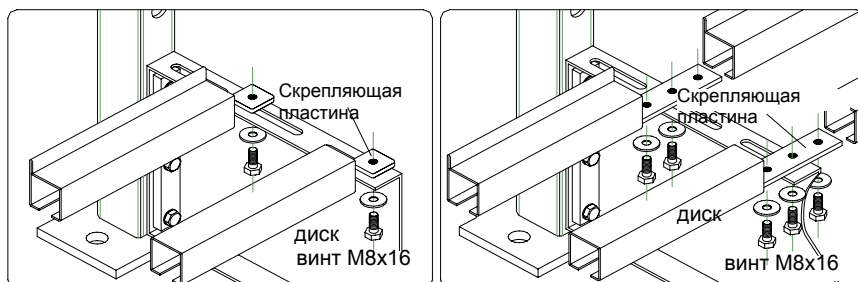
- Обратить внимание на натяжку крепления!



- Учитывать ширину секций

## Монтаж опорных шин

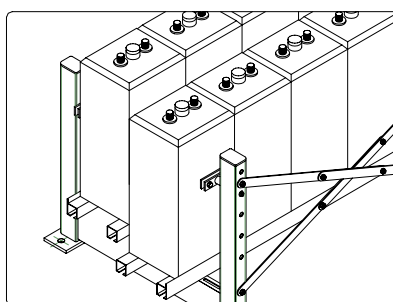
Ввести винт М8х16 с диском 9/24 снизу под длинным отверстием в боковой стенке и закрепить скрепляющей пластиной.



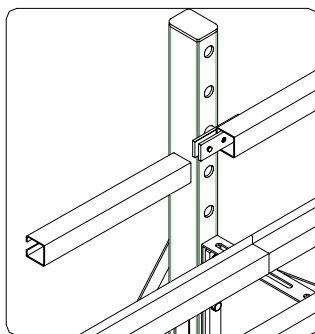
## Установка батарей в каркас

Установить батареи в каркас.

Вставить батареи, секции или блоки. Они должны плотно прилегать друг к другу. Опорные шины (h- профиля) должны быть свободно расположены по направлению длины каркаса. h- профили также проюстировать.



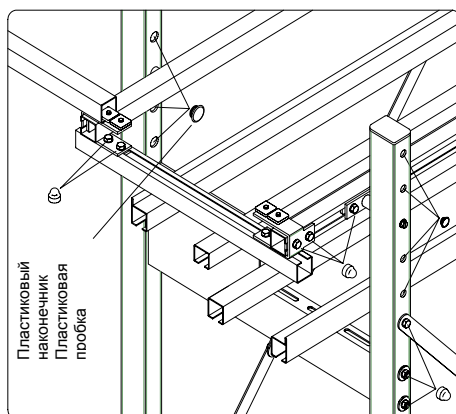
## Вмонтировать продольную планку



Верхнюю продольную планку плотно вмонтировать на месте крепления.

Продольную планку посредством телескопического винта закрепить таким образом, чтобы она легла на батарею.

## Вмонтировать верхнюю концевую планку



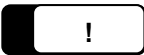
Предварительно смонтировать крепление. При этом применять винт М8х20, зубчатый диск и скрепляющую пластину. Предварительно смонтировать крепление, как это показано на рисунке и ввести в верхнюю продольную планку. Верхние концевые планки вставить, продвинуть к батареям, все закрепить винтами. Концевые планки должны свободно прилегать к батареям. При необходимости концевые планки заново установить



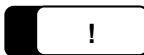
- При каркасах, которые состоят больше, чем из одного поля на месте соприкосновения планок применять соединительную планку



- Все винты привинчиваются с вращательным моментом в 8 Nm



- Продольная планка должна прилегать, но не создавать дополнительную нагрузку на батареи.



- Все винты привинчиваются с вращательным моментом в 20 Nm
- После этого все винты Покрываются пластиковыми пробками а открытые места в стойках пластиковыми наконечниками